

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

1. ST

1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej

Przedmiotem specyfikacji są właściwości oraz sposoby montażu wykładziny PVC w rulonie 2000 PuR

1.2. ST zawiera informacje wykonania i odbioru robót realizowanych w Żłobku Miejskim nr 4 w Elblągu, ul. Asnyka 4.

2. Materiał

2.1. Wykładzina PVC obiektowa homogeniczna, kierunkowa w rulonie zabezpieczona fabrycznie warstwą poliuretanu PuR

3. Zastosowanie i wygląd

3.1. Wykładzina z PVC do stosowania w budownictwie obiektowym, posiadająca wzór kierunkowy.

4. Właściwości

4.1.1. Format rulon 2mx20m

4.1.2. Grubość 2,0mm

4.1.3. Ciężar 3550 g/m²,

4.1.4. Klasyfikacja zastosowań EN 649 - 23/34/43

4.1.5. Odporność na ścieranie EN 649 – Grupa M wg producenta
Grupa P wg badań ITB

4.1.6. Antypoślizgowość EN 13893 – Klasa DS.

4.1.7. Antystatyczność EN 1815

4.1.8. Trudnopalność:

PN-B-02854 trudnozapalny

PN EN13501-1 Klasa Bbl-s1

4.2. Posiadają następujące atesty i certyfikaty

4.2.1. Atest higieniczny

4.2.2. Certyfikat zgodności ITB

4.2.3. Krajowa Deklaracja Zgodności

5. Składowanie i transport

5.1 Wykładzinę przechowywać w oryginalnych opakowaniach w pomieszczeniach, zamkniętych, suchych.

5.2. Opakowania należy przewozić krytymi środkami transportu, zabezpieczyć przed przewracaniem się i uszkodzeniami. Chronić brzegi opakowań.

6. Wykonanie robót

1.01 PODŁOŻE

Rozpoczęcie montażu musi zostać poprzedzone sprawdzeniem i akceptacją firmy instalującej wykładzinę dotyczącą warunków montażu w obiekcie.

a. Podłoże betonowe musi spełniać wymagania:

-wytrzymałość (klasa B12-B15),

-grubość minimum 5 cm,

-prawidłowo pielęgnowane w czasie dojrzewania (ok.28 dni)

-zdylatowane (dylatacje robocze i konstrukcyjne) zgodnie z PN 62-B-10144

1.02 SPRAWDZENIE

a. Wszystkie podłoża wykonane bezpośrednio na ziemi muszą mieć wykonaną izolację przeciw wilgoci.

- b. Wilgotność podłoża nie może przekraczać 2,5 %. Musi to zostać sprawdzone odpowiednim miernikiem.
- c. Powierzchnia podłoża musi być jednorodna, bez rys, braków i występow, wolna od tłuszczów, zanieczyszczeń i mleczka cementowego.

1.03 PRZYGOTOWANIE

- a. Należy usunąć wszelkie niedokładności posadzki. Wymagana jest równość powierzchni: odchylenia w dowolnym miejscu na długości 1m nie powinny przekraczać 2-3mm.
- b. Większe ubytki należy zaszpachlować.
- c. Podłoża porowate należy przeszlifować.

1.04 MASY NIWELUJĄCE

Celem uzyskania gładkości powierzchni należy zastosować masę niwelującą. Przed wylaniem masy należy zastosować środek gruntujący, tego samego producenta co masa.

1.05 KLEJE

Należy stosować kleje do wykładzin PCV producentów: Uzin, Kiesel, Bostik, Thomsit, lub innych rekomendowanych przez Polyflor.

1.06 SPAWANIE ŁĄCZEŃ

Wszystkie łączenia należy spawać celem uzyskania jednolitej posadzki.

1.07 AKCESORIA WYKOŃCZENIOWE

- a. Wykładzina wywinięta na ściany: można stosować profile wykończeniowe

2.01 PRZECHOWYWANIE

Wykładziny w rolkach powinny zawsze być przechowywane w pozycji pionowej i zabezpieczone przed upadkiem.

2.02 WARUNKI MONTAŻU

- a. Ogrzewanie podłogowe powinno być wyłączone na 48 godzin przed montażem i włączone po 48 godzinach od zakończenia montażu.
- b. Wszystkie rolki powinny być przechowywane w miejscu montażu, w pozycji pionowej, w temperaturze 18°C przez minimum 24 godziny przed montażem. Ta temperatura musi być utrzymywana w trakcie montażu i 24 godziny po zakończeniu montażu.
- c. Rolki należy rozwinąć na 24 godziny przed montażem.

2.03 MONTAŻ

- a. Przyciąć wykładzinę zgodnie z kształtem podłoża. Przykleić wykładzinę na całej powierzchni i walcować wałkiem o wadze około 70kg. Po 30 minutach walcować ponownie w przeciwnym kierunku.
- b. Klej należy używać dokładnie wg instrukcji producenta. Należy go nakładać packą z ząbkami w kształcie litery V, o wysokości ząbków 1,5mm i rozstawie 5mm. Klejenie i walcowanie musi się odbywać w czasie wiązania kleju aby uniknąć efektu przebijania przez wykładzinę śladów po nakładaniu kleju packą.
- c. Wszystkie fabryczne krawędzie powinny zostać przycięte.
- d. Łączenia powinny przebiegać równolegle do linii budowlanych. Należy unikać łączeń w wejściach.
- e. Wszystkie łączenia należy frezować na 2/3 grubości a następnie spawać sznurem Ejecta weld rod. Po spawaniu ściąć nadmiar sznura: zgrubnie po spawaniu, dokładnie po wystygnięciu.
- f. Przy wywijaniu wykładzin na ściany należy używać profili Ejecta CF (cove former). Do klejenia powierzchni pionowych należy używać klejów kontaktowych. Wszystkie łączenia pionowe należy spawać.

3.01 ZAKOŃCZENIE MONTAŻU

Zamieść i odkurzyć wykładzinę.

Usunąć wszystkie zabrudzenia i klej z wykładziny po 24 godzinach od zakończenia montażu używając środka Bendurol Forte firmy Henkel-Ecolab (wg instrukcji producenta). Większe zabrudzenia doczyścić padami ściernymi tej samej firmy. Spłukać czystą wodą i odczekać do wyschnięcia. Usunąć nadmiar wody, który może uszkodzić klej.

3.02 ZABEZPIECZENIE

- a. Po zakończeniu montażu wykładzinę bez fabrycznego pokrycia poliuretanem należy pokryć warstwą akrylanową np. Lodan lub Gliz Metalic firmy Henkel-Ecolab (wg instrukcji producenta). Po wyschnięciu przykryć folią lub innym materiałem.
- b. Oddanie do użytku powinno nastąpić nie wcześniej niż po 48 godzinach od zakończenia instalacji.

3.03 ODPAD

Odpad o wielkości 4m² powinien być przekazany klientowi na ewentualne naprawy.

3.04 KONSERWACJA

Wykładzinę należy czyścić i konserwować wg dokumentu „Utrzymanie w Czystości i Konserwacja Obiektowych Wykładzin PCV Polyflor”.

7. Kontrola jakości

7.1. W trakcie prowadzenia robót montażowych należy kontrolować:

- Zgodność z dokumentacją techniczną
- Sprawdzać jakość materiału
- Badać prawidłowość i dokładność wykonania

7.2. Jednostką obmiarową jest m²

8. Odbiór robót

8.1. Dokumenty, które wykonawca powinien przedstawić przy odbiorze robót

- Świadectwo pochodzenia materiału
- Certyfikat Zgodności

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

1 WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wymiany stolarki drzwiowej w Żłobku Miejskim nr 4 w Elblągu, ul. Asnyka 4.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wymianę stolarki drzwiowej. W skład tych robót wchodzi wymiana drzwi.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2 MATERIAŁY

2.1. Wbudować należy stolarkę kompletnie wykończona wraz z okuciami i powłokami malarskimi

2.2. Drzwi wewnątrz lokalowe -szczegółowy opis zamieszczono w g. opisu technicznego

- Drzwi wewnętrzne projektowane o konstrukcji płytowej pełne z otworami wentylacyjnymi
- Drzwi wewnętrzne projektowane płytowe pełne
- Drzwi o odporności ogniowej EI 30
- Drzwi zewnętrzne z naświetlem i bez

2.3. Okucia budowlane

2.3.1. Każdy wyrób stolarki budowlanej powinien być wyposażony w okucia zamykające łączące, zabezpieczające i uchwytywe -osłonowe.

2.3.2. Okucia powinny odpowiadać wymaganiom norm państwowych, a w przypadku braku takich norm wymaganiom określonym w świadectwie ITB dopuszczającym do stosowania wyroby stolarki budowlanej wyposażone w okucie, na które nie została ustanowiona norma.

2.3.3. Okucia stalowe powinny być zabezpieczone fabrycznie trwałymi powłokami antykorozyjnymi. Okucia niezabezpieczone należy, przed zamocowaniem, pokryć minią ołowianą lub farbą ftalową przeciwrzewną

2.4. Składowanie elementów

Wszystkie wyroby należy przechowywać w magazynach zamkniętych, suchych i przewiewnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.

Podłogi w pomieszczeniu magazynowym powinny być utwardzone, poziome i równe.

Wyroby gotowe należy układać w jednej lub kilku warstwach w odległości nie mniejszej niż 1 m od czynnych urządzeń grzejnych i zabezpieczyć przed uszkodzeniem.

3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu (młotki, piły, poziomice, piony, środki transportu, wyciągi) zaakceptowane przez Inspektora Nadzoru.

4. TRANSPORT

Każda partia wyrobów przewidziana do wysyłki powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobu przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

Elementy do transportu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem przez odpowiednie opakowanie. Zabezpieczone przed uszkodzeniem elementy przewozić w miarę możliwości przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych. Elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu zaakceptowanymi przez Inspektora Nadzoru oraz zabezpieczone przed uszkodzeniami, przesunięciami lub utratą stateczności. Sposób składowania w/g punktu 2.5.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Przygotowanie ościeży

5.1.1. Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia powierzchni ościeża, ościeże należy naprawić i oczyścić.

5.1.2. Skrzydła drzwiowe, ościeżnice powinny mieć usunięte wszystkie drobne wady powierzchniowe, np. pęknięcia, wyrwy. Wymienione ubytki należy wypełnić kitem syntetycznym (ftalowym).

5.2. Osadzanie i uszczelnianie stolarki

- Dokładność wykonania ościeży powinna odpowiadać wymogom dla robót murowych; Systemowe ościeżnice stalowe i ścianki należy zabezpieczyć przed korozją biologiczną od strony muru.

- Szczeliny między ościeżnicą a murem wypełnić materiałem izolacyjnym dopuszczonym do tego celu świadectwem ITB;

- Przed trwałym zamocowaniem należy sprawdzić ustawienie ościeżnic w pionie i poziomie. Dopuszczalne wymiary luzów w stykach elementów stolarskich wynoszą 2 mm pomiędzy skrzydłami, 1 mm pomiędzy skrzydłem, a ościeżnicą..

5.3. Powłoki malarskie

Projektowane drzwi wewnętrzne nie wymagają stosowania powłok malarskich w przypadku drobnych uszkodzeń i zadrapań należy wyszpachlować szpachlówkami do drewna w kolorze

okleiny a następnie zabezpieczyć powłokami malarskimi i malować wodoodpornymi farbami do drewna.

6. KONTROLA JAKOŚCI

6.1. Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami PN-88/B-10085

6.2. Ocena jakości powinna obejmować:

sprawdzenie zgodności wymiarów;

- sprawdzenie jakości materiałów z których została wykonana stolarka;
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów kontrakcyjnych;
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania;
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia

Roboty podlegają odbiorowi.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową robót jest ilość(m² lub szt) wbudowanej stolarki w świetle ościeżnic łącznie z ościeżnicami.

8. ODBIÓR ROBÓT

Wszystkie roboty wymienione w SST podlegają zasadom odbioru robót zanikających. Odbiór obejmuje wszystkie materiały podane w punkcie 2. oraz czynności wyszczególnione w punkcie 5.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Płatność.

Płaci się za ustaloną ilość wykonanych robót w jednostkach podanych w punkcie 7.,

Cena obejmuje:

- dostarczenie gotowej stolarki;
- osadzenie stolarki i ślusarki w przygotowanych otworach z uszczelnieniem i ewentualnym wykończeniem listwami maskującymi i wykończeniowymi; osadzenie ościeżnic drzwiowych dopasowanie i wyregulowanie stolarki projektowanej z ewentualną naprawę powstałych uszkodzeń.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-EPf85:1998 w druku

Metody badań drzwi Badanie skrzydeł drzwiowych polegające na uderzaniu ciałem twardym

PN-EN 129:1998 w druku

Metody badań drzwi. Badanie odkształcenia skrzydeł drzwiowych przy zwichrowaniu

PN-EN 130:1998 w druku

Metody badań drzwi. Badanie sztywności skrzydeł drzwiowych przez wielokrotne wichrowanie

PN/B-02100 stron 3

Skrzydła i okucia stolarki budowlanej prawe i lewe. Określenia

PN-B-05000:1996 stron 22

Okna i drzwi. Pakowanie, przechowywanie i transport

PN-85/B-06070 stron 2
Drzwi drewniane. Metoda badania niezawodności

PN-86/B-06072 stron 2
Drzwi drewniane. Metoda pomiaru wymiarów i odchyłek od prostokątności

PN-86/B-06073 stron 3
Drzwi drewniane. Metoda badania przepuszczalności powietrza

PN-86/B-06074 stron 4
Drzwi drewniane. Metoda określania płaskości

PN-86/B-06075 stron 3
Drzwi drewniane. Metody badania odporności na obciążenia statyczne działające w płaszczyźnie skrzydła

PN-86/B-06076 stron 3
Drzwi drewniane. Metoda badania odporności na obciążenia udarowe

Zmiany 1BI1/90 póź. 1

PN-87/B-06077 stron 6
Drzwi drewniane. Metoda badania odporności na obciążenia statyczne działające prostopadłe do płaszczyzny skrzydła

PN-87/B-06078 stron 2
Drzwi drewniane. Metoda oznaczania siły potrzebnej do zamknięcia

PN-88/B-06079 stron 3
Drzwi drewniane. Metoda badania odporności na wstrząsy

PN-91/B-06080 stron 3
Metody badań drzwi. Badanie skrzydeł drzwiowych na uderzenie miękkim ciałem ciężkim
IDTEN 162:1985

PN-89/B-06085 stron 4
Drzwi. Metody badań odporności na włamanie. Obciążenia statyczne prostopadłe i równoległe do płaszczyzny skrzydła

PN-B-10087:1996 stron 5
Okna i drzwi drewniane. Złącza klinowe. Wymagania i badania

PN-B-10201:1998 w druku
Stolarka budowlana. Drzwi drewniane listwowe wewnętrzne

PN-B-10221:1998 w druku
Stolarka budowlana. Naświetla drewniane wewnętrzne

PN-75/B-94000 stron 5
Okucia budowlane. Podział

PN-B-94025-4:1998 w druku
Okucia budowlane. Zakrętki. Zakrętki wierzchnie z klameczką

PN-B-94423-. 1998 w druku
Okucia budowlane. Klamki, klameczki, gałki, uchwyty i tarcze. Tulejki łożyskowe, podkładki i nakrętki kołpakowe